

Алматы (7273)495-231	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тольятти (8482)63-91-07
Ангарск (3955)60-70-56	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Архангельск (8182)63-90-72	Иркутск (395)279-98-46	Мурманск (8152)59-64-93	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)33-79-87
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Севастополь (8692)22-31-93	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Благовещенск (4162)22-76-07	Кемерово (3842)65-04-62	Ноябрьск (3496)41-32-12	Саранск (8342)22-96-24	Уфа (347)229-48-12
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Владивосток (423)249-28-31	Коломна (4966)23-41-49	Омск (3812)21-46-40	Смоленск (4812)29-41-54	Чебоксары (8352)28-53-07
Владикавказ (8672)28-90-48	Кострома (4942)77-07-48	Орел (4862)44-53-42	Сочи (862)225-72-31	Челябинск (351)202-03-61
Владимир (4922)49-43-18	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Ставрополь (8652)20-65-13	Череповец (8202)49-02-64
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Сургут (3462)77-98-35	Чита (3022)38-34-83
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Петрозаводск (8142)55-98-37	Сыктывкар (8212)25-95-17	Якутск (4112)23-90-97
Воронеж (473)204-51-73	Курган (3522)50-90-47	Псков (8112)59-10-37	Тамбов (4752)50-40-97	Ярославль (4852)69-52-93
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пермь (342)205-81-47	Тверь (4822)63-31-35	

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://skatspb.nt-rt.ru/> || spi@nt-rt.ru

Серебросодержащие припои (ПСр)



Линия серебросодержащих припоев производимых «Скат» обладает повышенной тепло- и электропроводностью, высокой пластичностью, прочностью, коррозионной стойкостью и технологичностью. Эти достоинства серебросодержащих припоев позволяют проводить нагрев различными способами, и в различных средах.

При пайке припоями, производимыми «Скат», требуются Флюсы, способные выдерживать, высоки температуры нагрева.

Олово, Сурьму, Висмут и другие металлы вводят в **Серебряные припои** для снижения температуры плавления и повышения коррозионной стойкости.

ПСр 1 Стандарт: ГОСТ 19746-2015, ГОСТ 19738-2015 Температура плавления: 225-235°С Пайка и лужение серебряных деталей.	Проволока d от 1 мм
ПСр 1,5 Стандарт: ГОСТ 19746-2015, ГОСТ 19738-2015 Температура плавления: 273-280°С Пайка меди и никеля со стеклоэмалью и керамикой.	Проволока d от 1 мм

ПСрОС 2-58 Стандарт: ГОСТ 19746-2015, ГОСТ 19738-2015 Температура плавления: 183°C Пайка и лужение меди, никеля, медных и медно-никелевых сплавов с посеребрённой керамикой, пайка посеребренных деталей.	Проволока d от 1 мм
ПСр 2 Стандарт: ГОСТ 19746-2015, ГОСТ 19738-2015 Температура плавления: 235-238°C Пайка меди и никеля со стекложемалью и керамикой. Пайка и лужение ювелирных изделий.	Проволока d от 1 мм
ПСр 2,5с Стандарт: ГОСТ 19746-2015, ГОСТ 19738-2015 Температура плавления: 304-306°C	Проволока d от 1 мм
ПСр 2,5 Стандарт: ГОСТ 19746-2015, ГОСТ 19738-2015 Температура плавления: 295-300°C Пайка и лужение цветных металлов и стали.	Проволока d от 1 мм, Лента 2ммХ8мм
ПСр 3Кд Стандарт: ГОСТ 19746-2015, ГОСТ 19738-2015 Температура плавления: 314-342°C Пайка меди, медных сплавов и стали по свеженанесенному медному гальваническому покрытию не менее 10 мкм.	Проволока d от 1 мм
ПСрОС 3-58 Стандарт: ГОСТ 19746-2015, ГОСТ 19738-2015 Температура плавления: 180-190°C Пайка и лужение меди, никеля, медных и медно-никелевых сплавов с посеребрённой керамикой, пайка посеребренных деталей.	Проволока d от 1 мм
ПСрОС 3-97 Стандарт: ГОСТ 19746-2015, ГОСТ 19738-2015	Проволока d от 1 мм

Температура плавления: 221-225°C Пайка и лужение меди, никеля, медных и медно-никелевых сплавов с посеребрённой керамикой, пайка посеребренных деталей.	
ПСр 3 Стандарт: ГОСТ 19746-2015, ГОСТ 19738-2015 Температура плавления: 304-315°C Пайка меди и никеля со стеклоэмалью и керамикой. Пайка и лужение цветных металлов и стали.	Проволока d от 1 мм
ПСр 3,5-95 Стандарт: ГОСТ 19746-2015, ГОСТ 19738-2015 Температура плавления: 220-224°C Пайка и лужение меди, никеля, медных и медно-никелевых сплавов с посеребрённой керамикой, пайка посеребренных деталей.	Проволока d от 1 мм
ПСрМО 5 Стандарт: ГОСТ 19746-2015, ГОСТ 19738-2015 Температура плавления: 215-240°C Пайка и лужение меди, никеля, медных и медно-никелевых сплавов с посеребрённой керамикой, пайка посеребренных деталей.	Проволока d от 1 мм
ПСрОСу 8 Стандарт: ГОСТ 19746-2015, ГОСТ 19738-2015 Температура плавления: 235-250°C Пайка и лужение меди, никеля, медных и медно-никелевых сплавов с посеребрённой керамикой, пайка посеребренных деталей.	Проволока d от 1 мм
ПСрО 10-90 Стандарт: ГОСТ 19746-2015, ГОСТ 19738-2015 Температура плавления: 221-280°C Пайка и лужение меди, никеля, медных и медно-никелевых сплавов с посеребрённой керамикой, пайка посеребренных деталей.	Проволока d от 1 мм

ПСр 10 Стандарт: ГОСТ 19746-2015, ГОСТ 19738-2015 Температура плавления: 822-850°C Лужение и пайка меди, медных и медно-никелевых сплавов, никеля, кобальта, нейзильбера, латуней и бронз.	Проволока d от 1 мм
ПСр 12М Стандарт: ГОСТ 19746-2015, ГОСТ 19738-2015 Температура плавления: 793-830°C Пайка стали с медью, никелем, медными и медно-никелевыми сплавами.	Проволока d от 1 мм
ПСр 15 Стандарт: ГОСТ 19746-2015, ГОСТ 19738-2015 Температура плавления: 640-810°C Пайка и лужение ювелирных изделий. Самофлюсующиеся припои для пайки меди с бронзой, меди с медью, бронзы с бронзой.	Проволока d от 1 мм
ПСр 25Ф Стандарт: ГОСТ 19746-2015, ГОСТ 19738-2015 Температура плавления: 645-725°C Самофлюсующиеся припои для пайки меди с бронзой, меди с медью, бронзы с бронзой.	Проволока d от 1 мм
ПСр 25 Стандарт: ГОСТ 19746-2015, ГОСТ 19738-2015 Температура плавления: 740 - 775 °C Пайка и лужение ювелирных изделий.	Проволока d от 1 мм
ПСр 37,5 Стандарт: ГОСТ 19746-2015, ГОСТ 19738-2015 Температура плавления: 725-810°C Пайка меди и медных сплавов с жаропрочными сплавами и нержавеющими сплавами.	Проволока d от 1 мм

ПСр 40 Стандарт: ГОСТ 19746-2015, ГОСТ 19738-2015 Температура плавления: 590-610°C Пайка меди и латуни с коваром, никелем, с нержавеющей стали и жаропрочными сплавами, пайка свинцово-оловянистых бронз.	Проволока d от 1 мм
ПСр 45 Стандарт: ГОСТ 19746-2015, ГОСТ 19738-2015 Температура плавления: 665-730°C Пайка и лужение ювелирных изделий.	Проволока d от 1 мм
ПСрКдМ 50-34-16 Стандарт: ГОСТ 19746-2015, ГОСТ 19738-2015 Температура плавления: 685-630°C Пайка и лужение цветных металлов и стали.	Проволока d от 1 мм
ПСрМЦКд 45-15-16-24 Стандарт: ГОСТ 19746-2015, ГОСТ 19738-2015 Температура плавления: 615 °C Пайка и лужение цветных металлов и стали.	Проволока d от 1 мм
ПСр 50Кд Стандарт: ГОСТ 19746-2015, ГОСТ 19738-2015 Температура плавления: 625-640°C Лужение и пайка меди, медных и медно-никелевых сплавов, никеля, ковара, нейзильбера, латуней и бронз.	Проволока d от 1 мм
ПСр 50 Стандарт: ГОСТ 19746-2015, ГОСТ 19738-2015 Температура плавления: 779-860°C Пайка титана и титановых сплавов с нержавеющей сталью.	Проволока d от 1 мм
ПСр 62 Стандарт: ГОСТ 19746-2015, ГОСТ 19738-2015	Проволока d от 1 мм

Температура плавления: 650-723°C Пайка меди с никелированным Вольфрамом.	
ПСр 65 Стандарт: ГОСТ 19746-2015, ГОСТ 19738-2015 Температура плавления: 695-722°C Пайка и лужение ювелирных изделий.	Проволока d от 1 мм
ПСр 68-27-5 Стандарт: ГОСТ 19746-2015, ГОСТ 19738-2015 Температура плавления: 655-765°C Пайка титана и титановых сплавов с нержавеющей сталью. Пайка и лужение цветных металлов и стали.	Проволока d от 1 мм
ПСр 70 Стандарт: ГОСТ 19746-2015, ГОСТ 19738-2015 Температура плавления: 715-770°C Пайка и лужение ювелирных изделий. Пайка титана и титановых сплавов с нержавеющей сталью.	Проволока d от 1 мм
ПСр 71 Стандарт: ГОСТ 19746-2015, ГОСТ 19738-2015 Температура плавления: 654-795°C Самофлюсующиеся припои для пайки меди с бронзой, меди с медью, бронзы с бронзой.	Проволока d от 1 мм
ПСр 72 Стандарт: ГОСТ 19746-2015, ГОСТ 19738-2015 Температура плавления: 779 °C Лужение и пайка меди, медных и медно-никелевых сплавов, никеля, кобальта, нейзильбера, латуней и бронз. Пайка железоникелевого сплава с посеребрёнными деталями из стали.	Проволока d от 1 мм

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://skatspb.nt-rt.ru/> || spi@nt-rt.ru